PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

2003-169450

(43) Date of publication of application: 13.06.2003

(51) Int. CI.

H01R 39/27

(21) Application number: 2001-367265

(71) Applicant: NAMIKI PRECISION JEWEL CO LTD

(22) Date of filing:

30. 11. 2001

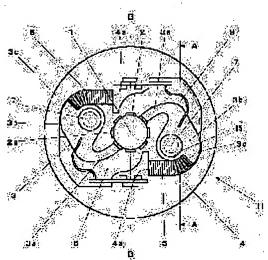
(72) Inventor: OKAMOTO ATSUSHI

(54) BRUSH DEVICE AND MOTOR FITTED WITH BRUSH

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To achieve the downsizing in the axial direction of a motor fitted with a brush and prevent the drop of properties by forming a thin brush device.

SOLUTION: In this brush device, the base of a brush is provided with a guide, and also a brush holder is provided with a cavity. In the cavity, one end of the winding of a coil-shaped spring is hooked to the base of the brush, and the other end is hooked to the brush holder. Further, the longitudinal direction of the coil-shaped spring is geared to the face direction of the brush holder, and the coil-shaped spring and the brush are arranged on roughly the same plane, in a condition that the winding part stands along the guide and the cavity.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

30, 11, 2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998, 2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出關公開發号 特開2003-169450

(P2003-169450A)

(43)公開日 平成15年6月13日(2003.6.13)

(51) Int.CL?

織別配号

FΙ

テーマコート*(参考)

H02K 13/00

H01R 39/27

HO2K 13/00 HO1R 39/27

5H613

審査請求 京請求 請求項の数4 OL (全 8 頁)

(21)山蝦番号

(22)出蹟日

特度2001-367265(P2001-367265)

平成13年11月30日(2001.11.30)

(71)出廢人 000240477

並木精密宝石株式会社

東京都足立区新田3丁目8番22号

(72) 発明者 岡本 数志

東京都足立区新田3丁目8番22号 並木精

密宝石株式会社内

Fターム(参考) 58613 AAO2 BB04 BB15 B827 GA11

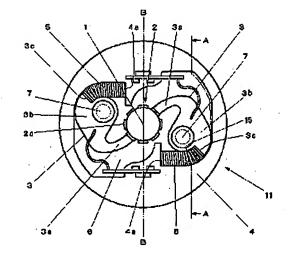
CA13 GA15 GB09 PP04

ブラシ装置及びブラシ付きモータ (54) 【発明の名称】

(57)【要約】

【課題】薄型のブラシ装置を形成することでブラシ付き モータのモータ軸方向の小型化を図り、特性の低下を防 止する。

【解決手段】ブラシ基部にガイド部を設けると共に、ブ ランホルダーに陥部を設け、その陥部内でコイル状のは ねの登回部の端部をブラシ基部に係止すると共に、他方 の端部をブラシホルダーに係止し、更にコイル状のばね の長手方向をブラシホルダーの面方向に合わせ、巻回部 がガイドと陥部に沿った状態でコイル状のはねとブラシ を略同一面上に配置したブラシ装置。



(2)

【特許請求の範囲】

【語求項1】 略円弧状に形成され且つ整流子に接触して電気的な導道を行う預労面を備えたカーボン製のブラシ焼部と、支軸を中心にして回転するように取り付けられるブラシ基部とから構成されたブラシと、支軸を中心とした回転によって、預労面が整流子に接触するようにブラシをブラシホルダーに鉄着し、且つ、ブラシを整流子に向かって付勢するばねとを備えたブラシ装置において、ブラシ基部の一部にガイド部を設けると共に、ブラシホルダーに陥部を設け、その陥部内で、コイル状のばいと共に、簡同部をブラシホルダーに係止し、見にコイル状のばれの長手方向をブラシホルダーの面方向に合わせると共に、管回部がガイドと陥部の少なくとも一部の形状に沿った状態でコイル状のばれとブラシを略同一面上に配置したことを特徴とするブラシ装置。

【請求項2】 略円弧状に形成され且つ整義子に接触し て電気的な導道を行う額動面を備えたカーボン製のブラ シ腕部と支輪を中心にして回転するように取り付けられ るブラシ基部とから構成されたブラシと、支輪を中心と した回転によって、額動面が整義子に接触するようにブ ランをブラシホルダーに装着し、且つ、ブラシを整流子 に向かって付勢するはねとを値えたブラシ装置におい て、ブラシホルダーに陥部を設けると共に、平板状部材 で構成されたブラシ基部に支輪を挿入するための内挿筒 とコイル状のばねを収納するためのガイド部とを一体に 設け、前記陷部内で、支軸を内挿筒に内挿することでブ ラシをブラシホルダーに装着し、更に、コイル状のばね の参回部の一方の缝部をブラシ腕部に係止すると共に、 他方の端部をブラシホルダーに係止し、夏にコイルバネ 30 の長手方向をブラシホルダーの面方向に合わせると共 に、巻回部がガイド部と陥部の少なくとも一部の形状に 沿った状態でコイル状のばねとブラシを略同一面上に配 置したことを特徴とするブラシ装置。

【調求項3】 略円弧状に形成され且つ整流子に接触し て電気的な導道を行う摺動面を備えたカーボン製のブラ シ腕部と、支軸を中心にして回転するように取り付ける れるブラシ基部とから構成されたブラシと、支軸を中心 とした回転によって指動面が整備子に接触するように、 ブラシをブラシホルダーに鉄着し、且つ、ブラシを整備 40 子に向かって付勢するばねを値えたブラシ装置におい て、ばねをトーションはねとし、ブランホルダーに陥部 を設けると共に、ブラシ基部を平板状部材で構成し、そ のブラシ基部に支輪を挿入するための内挿筒を一体に設 けて、前記陥部内で、支軸に内持筒を内持することでブ ラシをブラシホルダーに鉄着し、更にトーションばねを 内挿筒の外周面に嵌め込んでトーションばねの長手方向 をブラシホルダーの面方向と垂直にして配置すると共 に、そのトーションはねの巻回部の一方の端部より延出 するばね銀材の端部をブラシホルダーに係止し、他方の

鑑部より延出するばね銀针の鑑部をブラシに係止したことを特徴とするブラシ装置。

【請求項4】 請求項1乃至3記載のブラシ装置を備え たブラシ付きモータ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、カーボン製のブラシを用いたブラシ付きモータ用のブラシ構造に関し、特に前記ブラシをコイル状のばねによって整備子に付勢するブラシ装置及びそのブラン装置を備えたモータに関するものである。

[0002]

【従来の技術】ブラシを整流子に向かって付勢するばね 手段を備えた従来のブラン構造を、図10及び図11に 示す。図10は、ブラシホルダー17に固定されたホルダ 一体18にブラン19を収納し、そのブラン19を過程状のば ね20で整流子2外回面に向かって付勢するブラン鉄置21 である。

【0003】しかし、この構成では、ブラシ19の側面部をホルダー体18の内壁に対して全面的に押し当てているため、摩擦力が大となり、ブラシ19の長手方向の円滑な類別が粗害される。そして結果的に、整流子2とブラン19の電気的導通が不安定になる。

【0004】上記問題点を解決するため、特開平7-2130 23号で図11のようなブラシ装置24が示されている。これは、ブラシ19を略円弧状に形成すると共に、そのブラシ19の外周面の一部を保持部22の内壁に当接させて支持するものである。

0 【 0 0 0 5 】 ブラシ19の整流子 2 側端部外周面を、整流子 2 との摩擦力によって、保持部22の内壁に当接させると共に、ねじりばね23の付勢力によって、ブラシ19のねじりばね23側端部内周縁を保持部22の内壁との間に隙間aを設けて支持して、整流子 2 に対するブラシ19の追従性向上を図るものである。 更にブラシ19を円弧状に形成することによって、摺動によるブラシ摩託代を確保しつつ、ブラシ装置全体の径方向の小型化も果たせる。

【0006】しかし、図11に示すブラシ装置24でも、整流子とブラン間の確実な電気的導道の確保という点では依然として問題点がある。図11では、ブラン19は保持部22の内壁に開間gを設けて支持されているに過ぎず、更に、整流子2は実際の製品では複数の整流子片2aによって形成されている。従ってブラン19が各整流子片2aの間をまたぐ時に、ブラン19の支持が不安定になり振動が発生しやすい。

【10007】また、ブラン付きモータの用途によっては、整流子を時計方向・反時計方向に逆転させながら駆動することもある。しかし図11のブラン装置では、整50流子2を時計方向に逆回転駆動させると、2箇所の隙間

gがあるためプラシ19がふらつきを超こし、プラシ19の 支持が不安定になって振動が発生しやすい。

【0008】以上のような問題点を解決するブラシ装置 として、図12及び図13に示すようなブラシ装置14が 実用化されている。このブラシ装置14は、モータ軸1の 外周面に整流子片2 aを等間隔に複数値え付けて整流子 2を形成すると共に、ステータであるブラシホルダー4 側の支輪7にカーボン製のブラシ10を嵌合保持すること で構成されている。このブラシ10は、図12で示すよう に、整義子片2aと接触して電気的な導道を行う摺動面を 10 したブラシ装置である。 有し、且つ円弧状に形成されるブラシ腕部10 aと、支輪 7を挿通してブラシ10をブラシホルダー4に取り付ける 穴8を有するブラシ基部10bとから構成されている。と のブラシ腕部10 aとブラン基部10 bとが一体成形される ことにより、ブラシ10は略くの字状に形成されている。 更に、ブラシ10の額動面を整施子片2aに付勢しながら接 触・摺動するように、コイル状のはね5等の付勢手段が 支軸?と同心支軸上に設けられる。

【0009】ブラシ装置14は、コイル状のはね5のよう な付勢手段(一方のブラン10にのみ図示)を設けること によって、ブラシ10の摩耗による整流子2への接触力が 変化することを防止して、整流子2とブラシ10間の電気 的な導通の安定性に優れる。 更に、図10及び図11の ブラシ19に相当するブラシ腕部10aを、比較的大型のブ ラン量部10bで支持すると共に、そのブラン量部10bを支 軸?に嵌合するため、図10及び図11のブラン鉄置に 比べ、ブラシの支持が安定してモータ駆動時の振動が発 生しにくいという利点を有している。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の 30 ブラン装置14は付勢手段であるコイル状のはね5の上に ブラシ10を載せる構造であるため、その分ブラシ鉄置14 の厚みがモータ軸1方向に増し、結果的にブラシ付きモ ータのモータ軸方向の小型化が阻害されるという問題点 がある。

【①①11】本発明は、上記各課題に鑑みて為されたも のであり、その目的とするところはブラシ装置のブラシ と整流子の接触性向上を図ることで確実な電気的導通を 得ると共に、従来のブラシ装置に比べてモータ軸方向に 薄型可能なブラン装置を提供することである。

【0012】更に、上記ブラシ装置を用いることで、ブ ラン付きモータのモータ軸方向の小型化を図るものであ る.

[0013]

【課題を解決するための手段】本発明の請求項1記載の 発明は、昭円弧状に形成され且つ整流子に接触して電気 的な導通を行う摺動面を備えたカーボン製のブラシ腕部 と、支輪を中心にして回転するように取り付けられるブ ラン基部とから構成されたブラシと、支輪を中心とした

をブラシホルダーに接着し、且つ、ブラシを整流子に向 かって付勢するばねとを備えたブラシ装置において、ブ ラシ基部の一部にガイド部を設けると共に、ブラシホル ダーに陥部を設け、その陥部内で、コイル状のばねの巻 回部の一方の端部をブラン芸部に係止すると共に、他方 の端部をブラシホルダーに係止し、更にコイル状のばね の長手方向をブラシホルダーの面方向に合わせると共 に、老回部がガイドと陥部の少なくとも一部の形状に沿 った状態でコイル状のばねとブラシを略同一面上に配置

【10014】以上のようにブラシ装置を模成することに より、ブラシを整流子側に向かって常時付勢するので、 ブラシと整流子の電気的な導通を確実に行えると共に、 コイル状のばねの長手方向をブラシの面方向と略同一面 上に絡載することにより、従来のブラシ装置に比べ薄型 のブラシ装置を構成することが可能となる。

【0015】又、請求項2記載の発明は、略円弧状に形 成され且つ整流子に接触して電気的な導通を行う摺動面 を備えたカーボン製のブラシ腕部と支軸を中心にして回 転するように取り付けられるブラシ基部とから構成され たブラシと、支軸を中心とした回転によって、摺動面が 整流子に接触するようにブラシをブラシホルダーに装着 し、且つ、ブラシを整施子に向かって付勢するばねとを 備えたブラシ装置において、ブラシホルダーに陥部を設 けると共に、平板状部材で構成されたブラシ基部に支軸 を挿入するための内挿筒とコイル状のばねを収納するた めのガイド部とを一体に設け、前記陥部内で、支軸を内 **挿窩に内挿することでブラシをブラシホルダーに鉄者** し、更に、コイル状のはねの巻回部の一方の端部をブラ シ腕部に係止すると共に、他方の端部をブラシホルダー に係止し、更にコイルバネの長手方向をブラシホルダー の面方向に合わせると共に、巻回部がガイド部と陥部の 少なくとも一部の形状に沿った状態でコイル状のばねと ブラシを略同一面上に配置したブラシ装置である。

【0016】又、請求項3記載の発明は、略円弧状に形 成され且つ整流子に接触して電気的な導通を行う摺動面 を備えたカーボン製のブラシ腕部と、支輪を中心にして 回転するように取り付けられるブラン墓部とから構成さ れたブラシと、支輪を中心とした回転によって摺動面が 46 整流子に接触するように、ブラシをブラシホルダーに装 者し、且つ、ブラシを整流子に向かって付勢するばねを 備えたブラシ装置において、ばねをトーションばねと し、ブラシホルダーに陥部を設けると共に、ブラシ基部 を平板状部材で構成し、そのブラシ基部に支軸を挿入す るための内挿筒を一体に設けて、前記陥部内で、支軸に 内挿筒を内挿することでブラシをブラシホルダーに装着 し、更にトーションばねを内挿筒の外層面に嵌め込んで トーションはねの長手方向をブラシホルダーの面方向と 垂直にして配置すると共に、そのトーションばねの巻回 回転によって、摺動面が整流子に接触するようにブラシ 50 部の一方の鑑部より延出するばね狼科の鑑部をブラシホ

ルダーに係止し、他方の端部より延出するはね線材の端 部をブラシに係止したブラン装置である。

【0017】以上のようにブラシ装置を構成することにより、ブラシを整流子側に向かって常時付勢するので、ブラシと整流子の電気的な導通を確実に行えると共に、ブラシのブラン芸部を平板状部材で形成して厚みを抑えそこにトーションばねを搭載したので、従来のブラシ装置に比べ薄型のブラシ装置を構成することが可能となる。

【0018】又、本発明ではブラシ競部とブラン基部を 10 別部村とし、摺勁面の他端側を、ブラン基部に設けたクランバによって締結してブラシを構成したブラシ装置を提供するものであり、このようにブラシ装置を構成することにより、摺勁面が摩託した場合。ブラシ腕部のみが交換可能なので、ブラシ全体を交換する必要が無く、ブラン装置の整備性向上を図れる。

【0019】更に、前記プラシ装置を備えたブラシ付き モータを提供するものである。

【0020】以上のようにブラシ付きモータを構成する ことにより、従来のブラシ付きモータに比べモータ軸方 20 向の長さを小型化することが可能となる。

[0021]

【発明の実施の形態】<第1の実施形態>以下に、本発明に係るブラシ装置の第1の実施形態について、図1~4を参照しながら説明する。図1は第1の実施形態に係るブラシ装置11の平面図であり、図2は図1のブラシ装置11のブラシホルダー4を、一点鎖線A-Aで切断した部分側断面図であり、図3は図1のブラン装置11内のブラシ3の斜視図であり、図4はブラシ装置11に用いられるコイル状のばね5の斜視図である。

【0022】プラシホルダー4の平面には、ブラシ3と コイル状のはねらを格納する陥部6がブラシホルダー4 の中心を通る軸B-Bを中心にして、180度反転して対称 に設けられている。この陥部6の底面から支輪7が立ち 上がって一体に形成される。一方、ブラシ3のブラシ基 部3bには、図3に示すように支輪7を挿入する穴8を設 けると共に、外形形状の一部を円弧状に形成して、コイ ル状のばねちの巻回部の少なくとも一部を保持するガイ ド部15とする。符号1は、図示しないブラシ付きモータ 本体に、回転可能に取り付けられたモータ軸を表し、こ のモータ軸 1 の外国面に等間隔に複数の整流子片2aを値 え付けることによって整流子2が構成されている。図1 及び図3に示すように、ブラシ3は、整流子2と接触す る摺動面を有するブラシ腕部3aと、前記ブラシ基部3bと を連続して一体に形成することによって、略くの字状に 形成される。ブラシ3のうち少なくともブラシ腕部3aの みをカーボンで形成すれば良いが、本実施形態ではブラ シ3全体をカーボンで形成した例を説明する。なお、ブ ラン腕部3aは緩やかな脳円弧形状に形成する。

【0023】前記穴8に支軸7を挿入・嵌合して、前記 50 て設ける。

脳部6内に、ブラシ3を支軸7を中心に回転可能に装着する。 見に、予めブラシ3に形成しておいた係止面3cに、コイル状のばね5 巻回部の一方の端部5aを係止させると共に、脳部6を構成する形状として設けられた段部4aには、他方の端部5bを係止させる。次に、コイル状のはね5の長手方向(図4の矢印で方向)をブランホルダー4の面方向(図2の矢印で方向)に合わせながら、巻回部の一部をガイド部15と脳部6の少なくとも一部の内国形状に沿わせてコイル状のばね5を脳部6内に装填する。【0024】とのコイル状のばね5が、ガイド部15と脳部6の内国形状に沿って伸長することにより、2つのブラシ3はそれぞれ支軸7を中心に整流子2方向に回転して、ブラシ腕部3aの先端の摺動面が、整流子片2aに付勢

【0025】上記のブラン装置を搭載したブラシ付きモータを起動すると、ロータであるモータ輪1が回転することにより、整流子2とブラシ3が摺筒して電気的な導通が行なわれてモータを駆闘することができる。モータを長時間駆動すると、ブラシ3の摺筒面は整流子2とのの摩擦によって磨り減り、ブラシ腕部3aは徐々に短くなるが、前記の通りコイル状のばね5が、ブラシ3を整流子2側に向かって常時付勢しているので、ブラシ3と整流子2は常に接触し、モータの駆動が長期に亘っても、ブラシ3から整流子2へ確実に電流が流れる。

されながら接触する。

【①026】更に、図2に示すように、コイル状のばね5の巻回部がブラシ3の厚みから張り出さないように、コイル状のばね5の長手方向をブラシホルダー4の面方向と略同一面上に搭載することにより、従来のブラシ装置に比べ薄型のブラシ装置を形成することができる。

【10027】<第2の実施形態>次に、本発明に係るブ 30 ラン装置の第3の実施形態について、図5及び6を参照 しながら説明する。図5は第2の実施形態に係るブラシ 装置13の平面図であり、図6は図5のブラシ装置13内の ブラシ3'の斜視図である。なお第2の実施形態の説明に ついては、第1の実施形態と異なる点についてのみと し、第1の実施形態と同じ構成部品については同一番号 を付し、重複する記載は省略、又は簡略して記述する。 【0028】図6に示すように、ブラシ3'のブラシ基部 3'6は金属製の平板状部材で構成し、その所定位置に支 輪? 挿入用の穴 8 を設けると共に、支軸 7 を内挿する内 挿筒9を穴8から延びるように一体に設ける。更に、整 流子2と接触する質動面を有するブラシ腕部3'aを別部 材として設け、前記ブラン基部3'bに設けたクランパ3'c によって、褶動面と他端側のブラシ腕部3'a端部を締結 することにより、全体として略くの字形状のブラシ3'を 形成する。本実施形態では、ブラシ腕部3'aをカーボン 製にすると共に緩やかな略円弧形状に形成する。また、 ブラシ基部316に設ける穴8と内挿筒9とクランパ31c は、金属板をプレス加工することによって一体に形成し

【0029】前記穴8に支軸7を挿入して内持筒9に内 挿することにより、ブラシ3が支軸7を中心に回転可能 に陥部6内に鉄着される。更に、ブラシ腕部3'aのクラ ンパ鈴結側端面に、コイル状のはね5巻回部の一方の端 部5a(図4参照)を係止させると共に、陷部6を構成す る形状として設けられた段部4aには、他方の端部5b(図 4参照)を係止させる。次に、コイル状のばね5の長手 方向(図4の矢6FE方向)をブランホルダー4の面方向(図 5の矢6FC方向)に合わせながら、コイル状のばね5巻回 部の一部をブラン基部3'bに一体に設けたガイド部16 と、陥部6の少なくとも一部の内園形状に沿わせてコイ ル状のばね5を陥部6内に鉄鎖する。

【0030】とのコイル状のばね5が、ガイド部16と陥部6の内周形状に沿って伸長することにより、2つのブラン3'はそれぞれ支軸7を中心に整流子2方向に回転して、ブラシ腕部3'aの先繼の超動面が、整流子片2aに付勢されながら接触する。

【0031】よって、第1の実施形態と同様に、本実施 形態のブラシ装置を搭載したモータを長期間駆動して も、ブラシ3'から整流子2へ確実に電流が流れる。

【0032】更に、本実施形態ではブラシ基部3'bを平板状部材で形成して厚みを抑えると共に、その抑えた厚みを活かして、コイル状のばね5の巻回部がブラシ3'の厚みから張り出さないように、コイル状のばね5の長手方向をブラシホルダー4の面方向と略同一面上に鉄填したので、従来のブラシ装置に比べ、薄型のブラシ装置を形成することができる。

【0033】更に、本実絡例は、ブラシ腕部3'aを別部材とすることにより摩耗したブラシ腕部のみを交換可能としたため、ブラシ3'全体を交換する必要が無く、その分ブラシ装置の整備性にも優れる。

【0034】<第3の実施形態>次に、本発明に係るブラン装置の第3の実施形態について、図7と8を参照しながら説明する。図7は第3の実施形態に係るブラシ装置12の平面図であり、図8は図7のブラシ装置12のブラシホルダー4を、一点鎖線D-Dで切断した部分側断面図である。なお第3の実施形態の説明については、第1又は第2の実施形態と異なる点についてのみとし、前記実施形態と同じ構成部品については同一番号を付し、重複する記載は省略、又は簡略して記載する。

【0035】図7に示すように、ブラシ3'のブラシ基部3'bは金属製の平板状部材で構成し、そのブラシ基部3'bの所定位置に支軸7挿入用の穴(図示しない)を設けると共に、支軸7を内持する内持筒(図示しない)を穴から延びるように一体に設ける。 夏に、ブラシ腕部3'aを別部材として設け、クランバ3'でよって締結することにより、全体として略くの字形状のブラシ3'を形成する。 夏に、本夷船形態では、ブラシ腕部3'aをカーボンで形成すると共に、緩やかな略円弧形状に形成する。【0036】前記穴に支軸7を挿入して内持筒に内押す

ることにより、ブラシ3'が支軸7を中心に回転可能に陥 部6内に装着される。原に、トーションばわ5'を内持筒 の外周面に嵌め込み、そのトーションばわ5'の登回部の 一方の鑑部より延出するばね根材の端部5'でをブラシホ ルダー4に係止し、他方の端部より延出するばね保材の 鑑部5'dをブラシ3'を構成するブラシ腕部3'aのクランパ 締結根機面に係止する。

(0037) このトーションはわらの弾性力によって、 2つのブラシ3'はそれぞれ支触7を中心に整議子2方向 10 に回転して、ブラシ腕部3'aの先端の猶動面が、整議子 片2aに付勢されながち接触する。

【0038】よって、第1及び第2の実施形態と同様 に、本実施形態のブラシ装置を搭載したモータを長期間 駆動しても、ブラシ3から整流子2へ確実に電流が流れる。

【0039】更に、本実総形態では図8に示すように、ブラシ3'のブラン基部3'bを平板状部材で形成して厚みを抑えた。よって、トーションはね5'の長手方向をブラシホルダー4の面方向(矢印C)と垂直にしてトーションはね5'を搭載しても、トーションはね5'の巻回部がブラン旋部3'aの厚み以上に延出することが無い。従って、従来のブラン装置に比べ、薄型のブラシ装置を形成することができる。

【① ① 4 ① 】更に、本実施例はブラン腕部3'aを別部村とすることにより、摩耗したブラシ腕部3'aのみを交換可能としたため、ブラシ3 全体を交換する必要が無く、その分ブラシ装置の整備性にも優れる。

【① 041】以上、本発明の代表的な実施形態3例を競明したが、本発明はこれに限定されることは無く。例え30 は図9に示すように第1の実施形態のブラシ3のブラシ腕部3aとブラン差部3bを別部材として、ブラシ膀部3aのみをカーボン製にしても良い。

[0042]

【発明の効果】以上のように、本発明に依れば、コイル 状のばねの長手方向をブランホルダーの面方向と略同一 面上に搭載することにより、従来のブラシ装置に比べ薄 型のブラシ装置を形成できる。 戻に、このブラシ装置を モータに適用することにより、ブラシ付きモータの特性 を低下させること伝く、モータ軸方向の長さを小型化す 40 ることができる。

【りり43】又、ブラシのブラシ基部を平板状部材で形成して厚みを抑えることにより、トーションばねの長手方向をブラシホルダーの面方向と垂直にしてトーションはねを搭載しても、トーションはねの巻回部がブラシ腕部の厚み以上に延出することが無いため、従来のブラシ装置に比べ、薄型のブラン装置を形成することができる。更に、このブラシ装置をモータに適用することにより、ブラシ付きモータの特性を低下させること無く、モータ軸方向の長さを小型化することができる。

【0044】上記に加え、ブラシのブラシ腕部とブラシ

(6)

特闘2003-169450

19

基部を別部材とすることにより、摩託したブラン腕部の みを交換可能となるため、ブラシ全体を交換する必要が 無くなる。よって、その分整値性に優れたブラン鉄置を 形成することが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明に係る第1の実施形態のブラン鉄置を 示す平面図

【図2】 図1を部分的に切断した部分側断面図

【図3】 図1のブラシ装置に用いられるブラシの斜視 図

【図4】 コイル状のはねの斜視図

【図5】 本発明に係る第2の実施形態のブラン装置を 示す平面図

【図6】 図5のブラシ装置に用いられるブランの斜視 図

【図7】 本発明に係る第3の実施形態のブラン鉄置を示す平面図

【図8】 図7を部分的に切断した部分側断面図

【図9】 本発明に係るブラシ装置に用いられるブラシ の別形態を示す斜視図

【図10】 従来のブラシ構造を示す平面図

【図11】 他の従来のブラシ構造を示す平面図

【図12】 更に他の従来のブラシ装置を示す平面図

【図13】 図12を一点鎖線F-Fで部分的に切断した 概略部分断側面図

【図14】 図12のブラシ装置に用いられるブラシの*

*斜視図

【符号の説明】

1・・・モータ軸

2・・・整流子

2a・・・整流子片

3. 3'、10、19・・・ブラシ

3a. 3'a. 10a · · · ブラシ腕部

3b. 3'b. 10b · · · ブラシ基部

30・・・係止面

19 3'c・・・クランパ

4. 17・・・プラシホルダー

4a · · · 段部

5. 20・・コイル状のばね

5・・・トーションばね

5a. 5b···端部

5'c、5'd・・・ばね線材の端部

6・・・陥部

7・・・ 支軸

8・・・ 穴

20 9・・・内損筒

11. 12、13、14. 21、24・・・ブラン鉄置

15. 16・・・ガイド部

18・・・ホルダー体

22・・・保持部

23・・・はね

